

sulpack[®]

máquinas para embalagens



MANUAL DE INSTRUÇÕES

Seladoras semi automáticas

MODELOS

TES 400 G2 127V / TES 400 G2 220V
TES 400 IS G2 127V / TES 400 IS G2 220V

SUMÁRIO

| | |
|---|----|
| 1.Introdução..... | 03 |
| 2.Instalação..... | 04 |
| 3.Instalação elétrica..... | 04 |
| 4.Utilização..... | 05 |
| 5.Especificações..... | 05 |
| 6.Descrição dos componentes..... | 05 |
| 7.Modo de usar TES 400 G2..... | 07 |
| 8.Modo de usar TES 400 IS G2..... | 08 |
| 9.Programação painel digital..... | 09 |
| 10.Substituição das fitas protetoras..... | 10 |
| 11.Observações importantes..... | 11 |
| 12.Maneiras de preservar seu equipamento..... | 11 |
| 13.Lubrificação..... | 12 |
| 14.Plano de manutenção preventiva..... | 13 |
| 15.Checklist diário..... | 13 |
| 16.Modelo de checklist diário..... | 13 |
| 17.Checklist semestral..... | 15 |
| 18.Recomendações..... | 15 |
| 19.Tabela de problemas e procedimentos..... | 16 |
| 20.Termo de garantia..... | 19 |

INTRODUÇÃO

Obrigado por adquirir este produto da marca Sulpack.

A **Sulpack Ind. de Máq. para Embalagens Ltda.** garante este produto pelo período de 06 meses já acrescidos da Garantia Legal contra todo e qualquer defeito de fabricação.

Este produto foi produzido dentro dos padrões de segurança estabelecidos por normas internacionais que proporcionam ao usuário a certeza de que o mesmo estará protegido contra possíveis problemas decorrentes da falta de segurança na parte elétrica, assim como estará assegurado de ter adquirido um produto de qualidade.

Consumidor: Leia atentamente este Manual de Instruções para poder utilizar o seu produto da melhor maneira, obter o máximo rendimento proporcionando maior durabilidade ao mesmo.

Atenciosamente



Este aparelho não se destina à utilização por pessoas (inclusive crianças) com capacidades físicas, sensoriais ou mentais reduzidas, ou por pessoas com falta de experiência e conhecimento, a menos que tenham recebido instruções referentes à utilização do aparelho ou estejam sob a supervisão de uma pessoa responsável pela sua segurança.

Recomenda-se que as crianças sejam vigiadas para assegurar que elas não estejam brincando com o aparelho.

INSTALAÇÃO

Primeiramente identifique qual o modelo da sua Seladora;
Leia atentamente todo o manual do usuário antes de ligar o equipamento.

INSTALAÇÃO ELÉTRICA

Antes de ligar o seu equipamento, verifique se a tensão da rede elétrica (127V ou 220V) é a mesma do equipamento que você adquiriu;

Faça o devido aterramento do seu equipamento.



Seu equipamento foi produzido com cabo de alimentação que atende NBR 14.136, padrão 03 pinos redondos 2P + T. O pino central é o terra.

ATENÇÃO

Caso o cabo de alimentação estiver danificado ou rompido, deverá ser substituído somente por agente autorizado ou pessoa qualificada, a fim de evitar riscos.

IMPORTANTE:

- A variação de tensão causa alteração na temperatura de operação do equipamento;
- A tomada de energia deve ser exclusiva para este produto;
- A instalação elétrica deve atender a NBR5410;
- Não utilize adaptadores tipo “T(s)” para conexão do aparelho à rede elétrica. Use somente tomadas com aterramento.

UTILIZAÇÃO / FINALIDADE

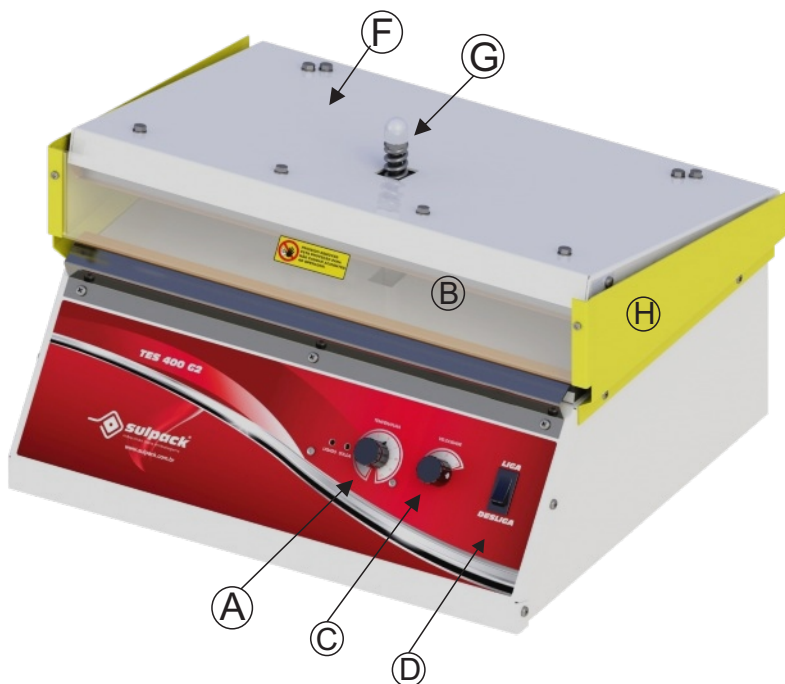
Seladoras com batimentos semi-automáticos. Possuem controle com 2 opções de velocidade proporcionando maior agilidade no trabalho do operador.

ESPECIFICAÇÕES

| ESPECIFICAÇÕES | TES 400 G2 127V | TES 400 G2 220V | TES 400 IS G2 127V | TES 400 IS G2 220V |
|---------------------------------|------------------------|-----------------|--------------------------|--------------------|
| Tensão (V) | 127 | 220 | 127 | 220 |
| Área de solda (mm) | 400x5 | | | |
| Pot. Instalada (W) | 195 | 175 | 195 | 175 |
| Materiais a soldar | PE/PP/PS/ PVC/AL | | | |
| Resistência (tipo) | Barramento de alumínio | | | |
| Tipo Aquecimento | Barra Aquecida | | | |
| Caract. Resistência | 150W | 130W | 150W | 130W |
| Produtividade Batidas/minuto | Velocidade 1: 30 | | 1800 embalagens por hora | |
| | Velocidade 2: 40 | | 2400 embalagens por hora | |
| Temperatura de operação (°C) | 100 à 200 ¹ | | | |

1: A temperatura de operação pode sofrer variações de até 15%. No modelo TES 400 IS 220V e 127V a variação de temperatura é de até 2 °C.

DESCRIÇÃO DOS COMPONENTES



Somente para modelo
TES 400 IS G2



- (A) Botão ajuste temperatura modelo TES 400 G2;
- (B) Proteção antiesmagamento frontal;
- (C) Interruptor velocidade batidas tampa móvel;
- (D) Interruptor Liga/ Desliga;
- (E) Controlador digital para modelo TES 400 IS G2;
- (F) Tampa móvel;
- (G) Mola de ajuste da pressão de solda;
- (H) Proteção antiesmagamento lateral.

MODO DE USAR TES 400 G2

- Verificar se a tensão do equipamento 127V ou 220V;
- Ligar o interruptor do equipamento;
- Regular o botão de velocidade na posição 1 conforme a **figura 1**;



- Regular a temperatura: nível 5 da **figura 2** para Polietileno e Polipropileno;
- Aguardar o pré aquecimento de 15 minutos;
- Após a máquina estar aquecida coloque na velocidade desejada e então coloque a embalagem entre os barramentos. Deixe por um ciclo de pressão, retire e coloque outra;
- É importante observar que quando se busca a regulagem da temperatura deve-se aguardar em torno de 5 minutos ao trocar o nível de temperatura;
- Para que haja o equilíbrio da mesma, o aumento da temperatura deve ser de 0,2. Ex: 3,4 ; 3,6;
Os níveis de operação podem sofrer variações em função da temperatura ambiente e da espessura do plástico.

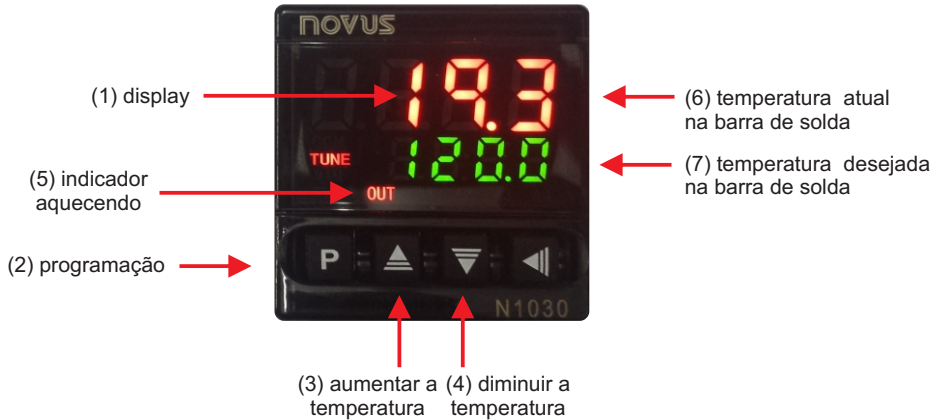
MODO DE USAR TES 400 IS G2

- Verificar a tensão do equipamento 127V ou 220V;
- Ligar o interruptor do equipamento;
- Regular o botão de velocidade na posição 1 conforme figura abaixo;



- Regular a temperatura: Polietileno e Polipropileno em torno de 130°C. Podendo variar em razão da temperatura ambiente e espessura do plástico;
- Aguardar o pré-aquecimento de 15 minutos;
- Após a máquina estar aquecida coloque na velocidade desejada e então coloque a embalagem entre os barramentos. Deixe por um ciclo de pressão, retire e coloque outra;
- É importante observar que quando se busca a regulagem da temperatura deve-se aguardar em torno de 5 minutos ao trocar o nível da temperatura.

PROGRAMAR O PAINEL DIGITAL TES 400 IS G2

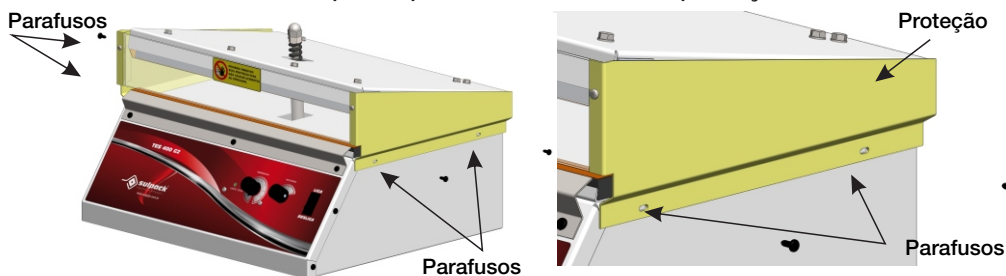


- Verificar se a tensão do equipamento é 127V ou 220V;
- Ligar o interruptor do equipamento;
- O painel apresentará duas temperaturas (6) temperatura atual na barra de solda e a (7) temperatura desejada na barra de solda;
- Alterar a temperatura desejada através das teclas aumentar a temperatura (3) ou diminuir a temperatura (4);

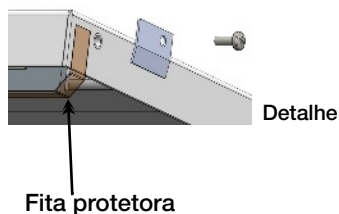
Atenção: Para a máquina digital a temperatura mínima de operação é de 100°C.

SUBSTITUIÇÃO DA FITA PROTETORA ADESIVA

- **Passo 1:** Afrouxar os quatro parafusos laterais da proteção;

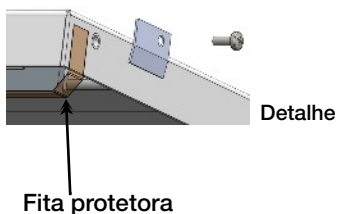


- **Passo 2:** Retire as chapinhas nas duas pontas de fixação da fita protetora adesiva;

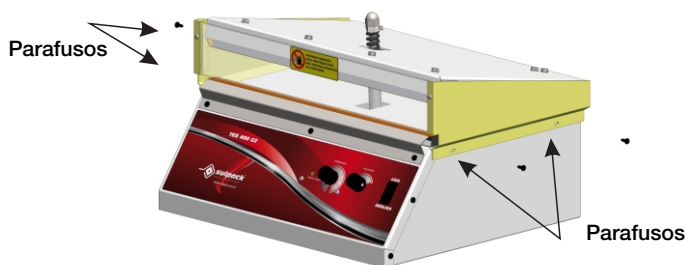


- **Passo 3:** Para reposição da fita protetora adesiva 13mm, posicioná-la (sem a proteção da cola) sob a presilha e apertar o parafuso da presilha. Conduzir a fita protetora colando-a centralizada em relação ao barramento de alumínio, fazer a colagem de maneira uniforme sem enrugamentos;

- **Passo 4:** Prender a fita protetora na presilha da outra extremidade e apertar o parafuso;



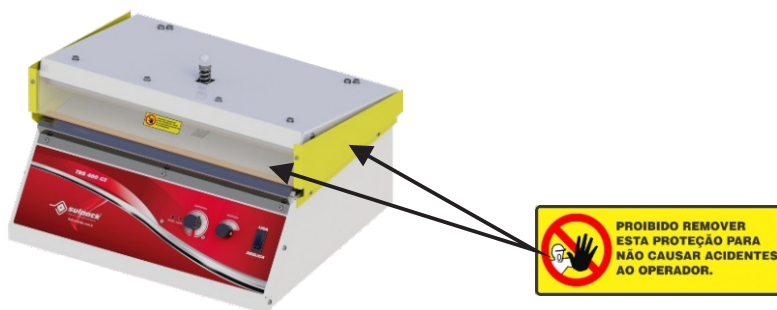
- **Passo 5:** Fixar as proteções laterais novamente com quatro parafusos conforme fixação do passo 1.



OBSERVAÇÕES IMPORTANTES

- O número de embalagens por hora é considerando 100% de aproveitamento do equipamento. Portanto, esse número está condicionado à agilidade do operador;

Atenção: Não remova a proteção para não causar acidentes ao operador.

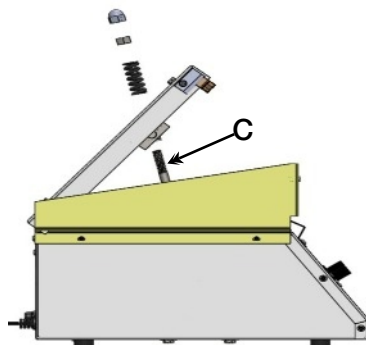
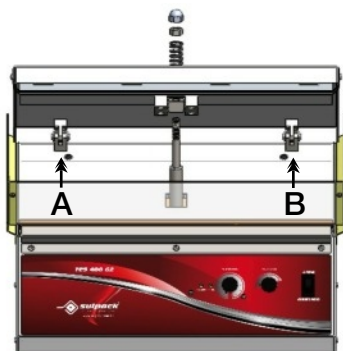


MANEIRAS DE PRESERVAR SEU EQUIPAMENTO

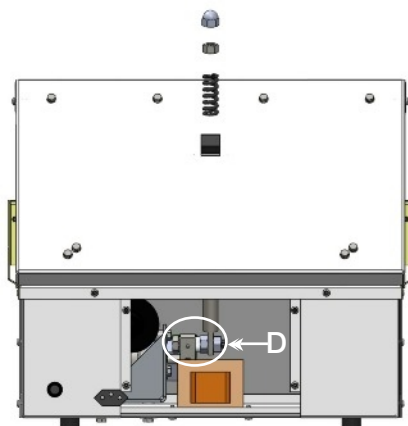
- Lubrificar a máquina nas partes móveis. Realize a lubrificação a cada 24 horas de trabalho utilizando **graxa alimentícia**;
- Evite deixar a máquina com a tampa móvel abaixada se estiver aquecida;
- Nunca coloque a máquina sob jato de água;
- Não levantar e transportar a máquina puxando pela tampa móvel;
- Este equipamento possui aletas para ventilação na traseira, portanto, não obstrua esses pontos para que haja uma boa ventilação .

LUBRIFICAÇÃO

- Para efetuar a lubrificação da máquina, certifique-se que a mesma encontra-se desconectada da tomada para sua segurança;
- Com a tampa móvel aberta no seu maior curso lubrifique os pontos (A) e (B) que são os eixos fixadores da tampa móvel localizados ao fundo, na parte superior da carcaça ;



- Na parte inferior da tampa móvel, existe um eixo (C) onde está fixado o balancim, o qual deve receber lubrificação ;
- Observando pela parte traseira, no centro da máquina, onde se movimenta o atuador, sempre com a tampa aberta no seu maior curso, vê-se a biela do motor (D), local este que também deve ser lubrificado.



PLANO DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA

- Manter um plano de manutenção preventiva, incluindo a inspeção periódica dos dispositivos de segurança instalados;
- Em caso de manutenção, os itens a serem substituídos devem atender rigorosamente o mesmo modelo e marca instalados originalmente pelo fabricante SULPACK;
- Fica vetado qualquer alteração em qualquer sistema do painel de acionamento ou comando da máquina, sob imediata anulação deste LAUDO;
- **EM CASO DE FALHA E/OU MAU FUNCIONAMENTO DE QUALQUER DISPOSITIVO DE SEGURANÇA DO PAINEL DE ACIONAMENTO E COMANDO, INTERROMPER IMEDIATAMENTE A OPERAÇÃO E COMUNICAR À MANUTENÇÃO E À SULPACK.**

CHECKLIST DIÁRIO

Realizado pelos operadores da máquina, antes do uso em cada turno, devem ser verificados e testados os dispositivos de segurança como botões de comando, instalação elétrica e a presença e integridade das proteções físicas instaladas, conforme treinamento de Ordem de Serviço realizado na entrega do Manual do Fabricante.

Modelo de checklist diário – Antes do início do turno e/ou troca de operador.

Devem ser checados, os itens apontados a seguir, diariamente, antes do início de cada turno ou a cada troca de operador. Havendo qualquer inconformidade na segurança ou estrutura física da máquina que possa colocar em risco a integridade do operador ou de colaboradores que circulam nas proximidades da máquina, **A MÁQUINA NÃO DEVE SER LIGADA OU OPERADA**. Neste caso, deve-se informar imediatamente a situação ao responsável pela segurança do trabalho da empresa e/ou responsável pelo setor produtivo em que se enquadra a máquina, entregando este documento devidamente preenchido.

Assinatura do Operador: _____
 _____ Data: ____/____/____ Horário de verificação: __:__hs

Início de turno ()

Troca de Operador ()

Responsável pelo Setor:

1. Avisos e placas de avisos (segurança, checklist, procedimentos) estão colocados e são legíveis?

() SIM () NÃO

2. A proteção frontal encontra-se limpa, bem afixada e íntegra.

A proteção está adequada?

() SIM () NÃO

3. Ajustar os controles de velocidade e temperatura no mínimo e acionar a máquina.

A Máquina acionou e a placa funcionou corretamente?

() SIM () NÃO

4. Acionar o botão de ajuste de velocidade e após o de temperatura.

Os botões estão operando normalmente?

() SIM () NÃO

| Itens verificados antes ou durante a operação | OK | NÃO OK |
|---|----|--------|
| Proteção firmemente afixada sem oferecer risco adicional | | |
| Fiação elétrica conservada (não há fio exposto) | | |
| Proteção lateral da máquina está fixa | | |
| Acionamento | | |
| Proteções físicas da zona de teste e outros pontos da máquina | | |
| Observações: | | |

Observações:


CHECKLIST SEMESTRAL

Realizado por profissional de manutenção treinado, devem ser avaliadas todas as condições de funcionamento operacional da máquina, conforme o sistema de segurança originalmente instalado, verificando e testando itens como alinhamento das proteções, conexões elétricas e aterramento, conforme treinamento de Ordem de Serviço realizado na entrega do Manual do Fabricante. Qualquer anomalia nos testes realizados acima deve ser imediatamente informada ao setor de segurança, com o desligamento e desativação provisória da máquina.

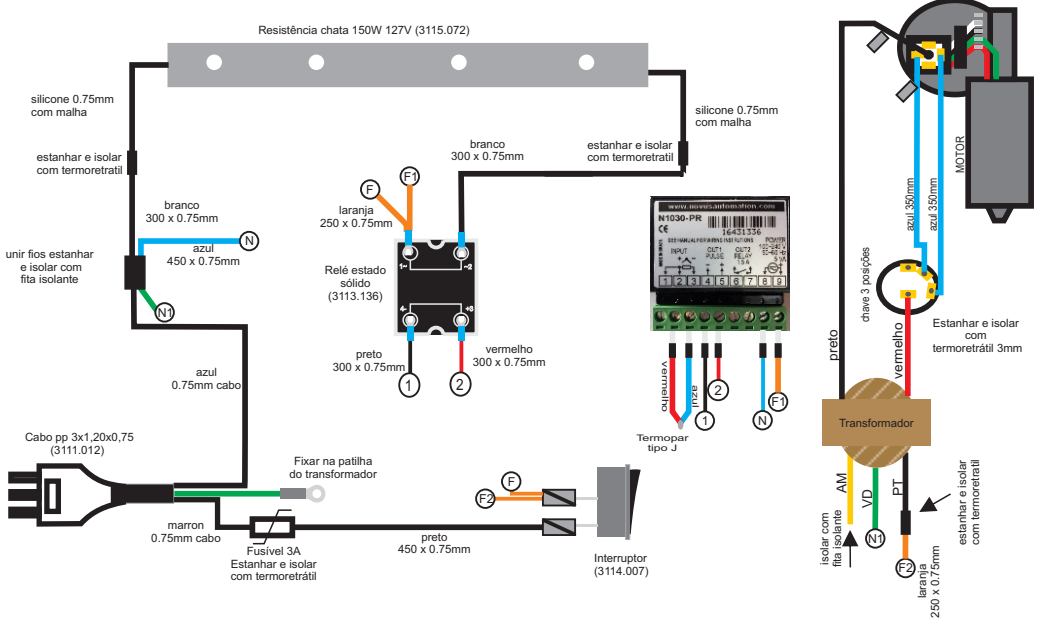
RECOMENDAÇÕES

- As proteções físicas fixas podem ser removidas somente por pessoal autorizado do setor de manutenção, com o objetivo exclusivo de manutenção. Para isso, o cabo de alimentação precisa ser desconectado da tomada de força e deve ser aplicado um dispositivo que impeça o seu religue, conforme apontado na NR-10, item 10.10.1, a seccionadora geral do painel principal deve estar na posição desligada (desenergizada);
- Após a manutenção, as proteções deverão ser recolocadas em sua posição original;
- Sempre desligar a máquina e bloquear para a realização de setup ou limpeza;
- O ciclo de operação não deve ser iniciado caso alguma pessoa estiver em situação de risco na máquina;
- Caso ocorram danos nas proteções físicas instaladas, o operador deve desligar a máquina e comunicar a manutenção;
- Em caso de acidente, a máquina deve ser interditada pelo empregador e a SULPACK deve ser comunicada para realizar a inspeção da máquina se o empregador assim o desejar.

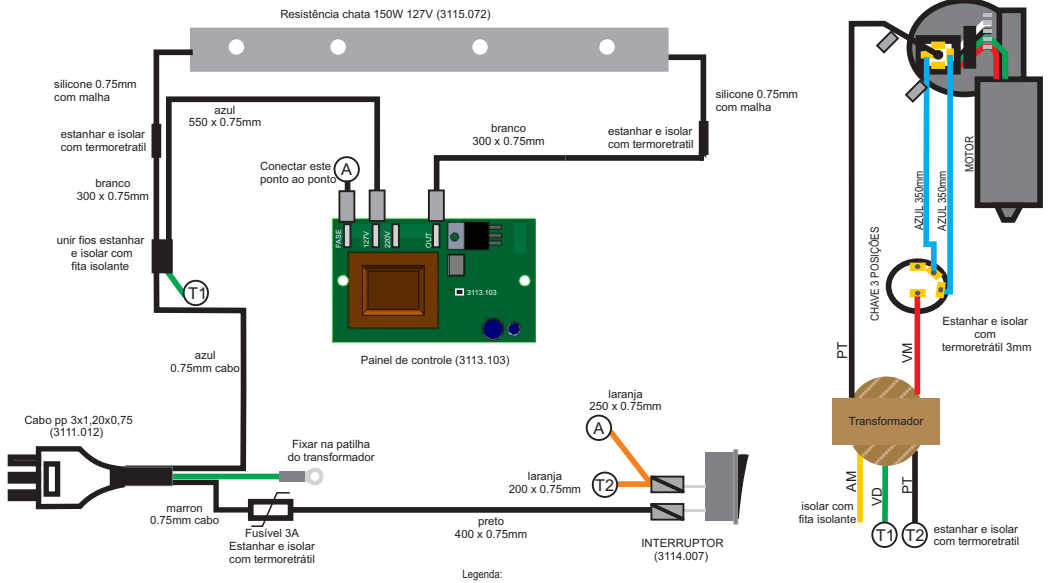
TABELA DE PROBLEMAS E PROCEDIMENTOS

| PROBLEMA | CAUSA PROVÁVEL | SOLUÇÃO |
|---|--|--|
| EQUIPAMENTO NÃO LIGA | 1) Tensão da rede elétrica; 2) Plugue fora da tomada; 3) Condições da tomada. | 1) Verifique a tensão correta; 2) Conecte o plugue na tomada; 3) Encaminhe o equipamento para um assistente técnico. |
| NÃO SELA. MÁQUINA AQUECE MUITO OU AQUECE POUCO. | 1) Rede elétrica não compatível; 2) Tempo da máquina ligada sem utilizar; 3) Tempo de pré-aquecimento insuficiente; 4) Temperatura programada errada. | 1) Verifique a tensão da rede elétrica; 2) Desligue o equipamento se não utilizar por período muito longo; 3) Ajuste o tempo de pré-aquecimento corretamente; 4) Ajuste a temperatura desejada. |
| MÁQUINA AQUECE MAS NÃO SOLDA | 1) Falta de pressão durante a solda. | 1) Pressionar mais a mola na parte superior da tampa móvel. |
| A MÁQUINA ESTÁ FAZENDO BARULHO | 1) Falta de lubrificação das partes móveis. | 1) Lubrificar os pontos indicados no manual. |
| PLÁSTICO QUEIMA | 1) Temperatura programada acima do necessário. | 1) Diminua o nível da temperatura programada. |
| DISPLAY APRESENTANDO  | 1) Sensor de temperatura aberto. | 1) Encaminhar para assistência técnica. |

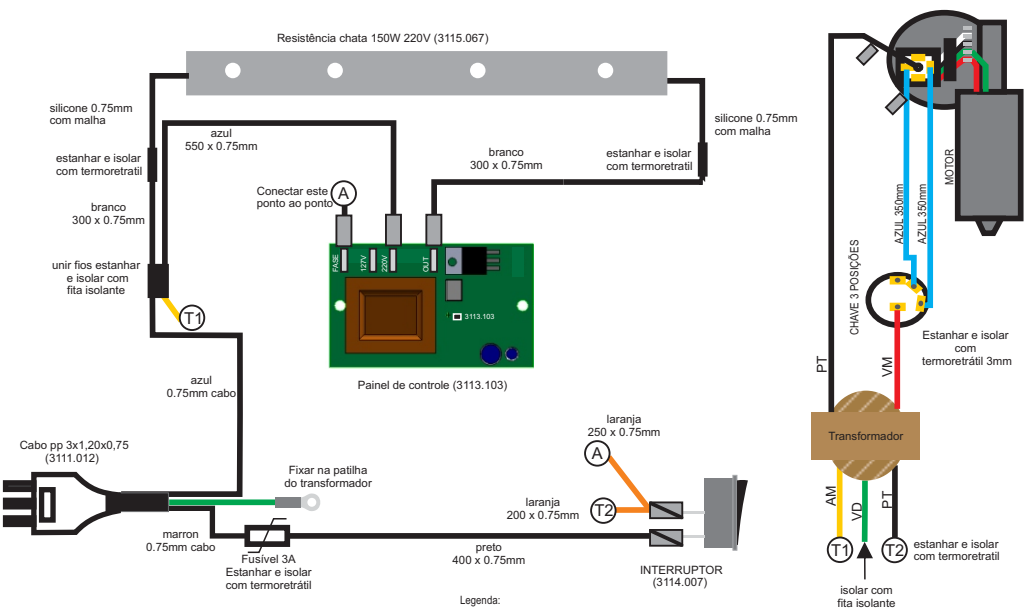
ESQUEMA ELÉTRICO TES 400 IS G2 127V



ESQUEMA ELÉTRICO TES 400 G2 127V



ESQUEMA ELÉTRICO TES 400 G2 220V



TERMO DE GARANTIA

Garantimos que este produto está assegurado contra defeitos de fabricação pelo período de 06 (seis) meses já acrescidos da Garantia Legal, contados a partir da data de aquisição pelo primeiro consumidor conforme nota fiscal.

A Sulpack Ind. de Máquinas para Embalagens Ltda., tem pareceres exclusivos e não autoriza outras pessoas a julgar defeitos ocorridos no período de garantia, restringindo sua responsabilidade à substituição de peças com defeito, desde que essas peças sejam previamente identificadas por técnico credenciado ou pela própria fábrica, as quais deverão ser enviadas a fábrica para averiguação do possível defeito. Após a avaliação técnica serão remetidas ao cliente, sem ônus se comprovado defeito de fabricação.

Anula-se a garantia para produtos que tenham sido eventualmente reparados, modificados ou desmontados, bem como para aqueles que tenham sua utilização fora das especificações e orientações da fábrica.

A garantia é balcão, ou seja, a(s) peça(s) ou equipamento(s) com defeito deve(m) ser encaminhado(s) à fábrica ou Assistência Técnica mais próxima para análise.

No período de garantia, todas as peças substituídas e os serviços de execução serão gratuitos, nas condições deste termo. “As peças substituídas em garantia pertencem à Sulpack, e se solicitado deverão ser devolvidas à fábrica”.

EXCLUEM-SE DA GARANTIA:

- Utilização inadequada;
- Efeitos de corrosão, quedas, fogo, instalações elétricas deficientes, acionamento com voltagem invertida do produto e oscilações de energia;
- Desgaste natural de borrachas e silicoes, fios de resistências, fios de corte e fitas protetoras;
- Qualquer dano em componentes como, por exemplo, placas eletrônicas, fiação que tenham sido causados por insetos (baratas) ou por roedores (ratos), onde estes roem fios e urinam sobre os componentes, causando com isso os chamados curtos circuitos;
- As despesas de transporte (embalagem e frete), de produtos que devem retornar à fábrica, correm por conta e risco do cliente, salvo entendimentos entre a fábrica / revendedor / usuário.

A GARANTIA FICA AUTOMATICAMENTE INVALIDADA:

- Pelo decurso de prazo;
- Inobservância de qualquer uma das recomendações constantes deste termo de garantia e manual de instruções;
- Quando não for enviada à fábrica a 2ª via da nota fiscal ou sua cópia autenticada;
- Para qualquer demanda judicial fica eleito o foro da comarca de Caxias do Sul - RS, com renúncia de qualquer outro, por mais privilegiado que seja ou venha a ser.

SE FOR ENTRAR EM CONTATO COM O FABRICANTE, LEIA ATENTAMENTE O MANUAL E TENHA EM MÃOS A NOTA FISCAL DE COMPRA.

Sulpack Ind. de Máq. para Embalagens Ltda
Rua Vereador Otto Scheifler, 899 Desvio Rizzo – (54) 3223-9351
CEP 95110-770 – Caxias do Sul/RS – Brasil
CNPJ 00.319.979/0001-65



Sulpack Ind. de Máq. para Embalagens Ltda.
Rua Vereador Otto Scheifler, 899 Desvio Rizzo - Fone: (54) 3223-9351
CEP 95110-770 - Caxias do Sul - RS - Brasil
CNPJ 00.319.979/0001-65
www.sulpack.com.br - e-mail: sulpack@sulpack.com.br