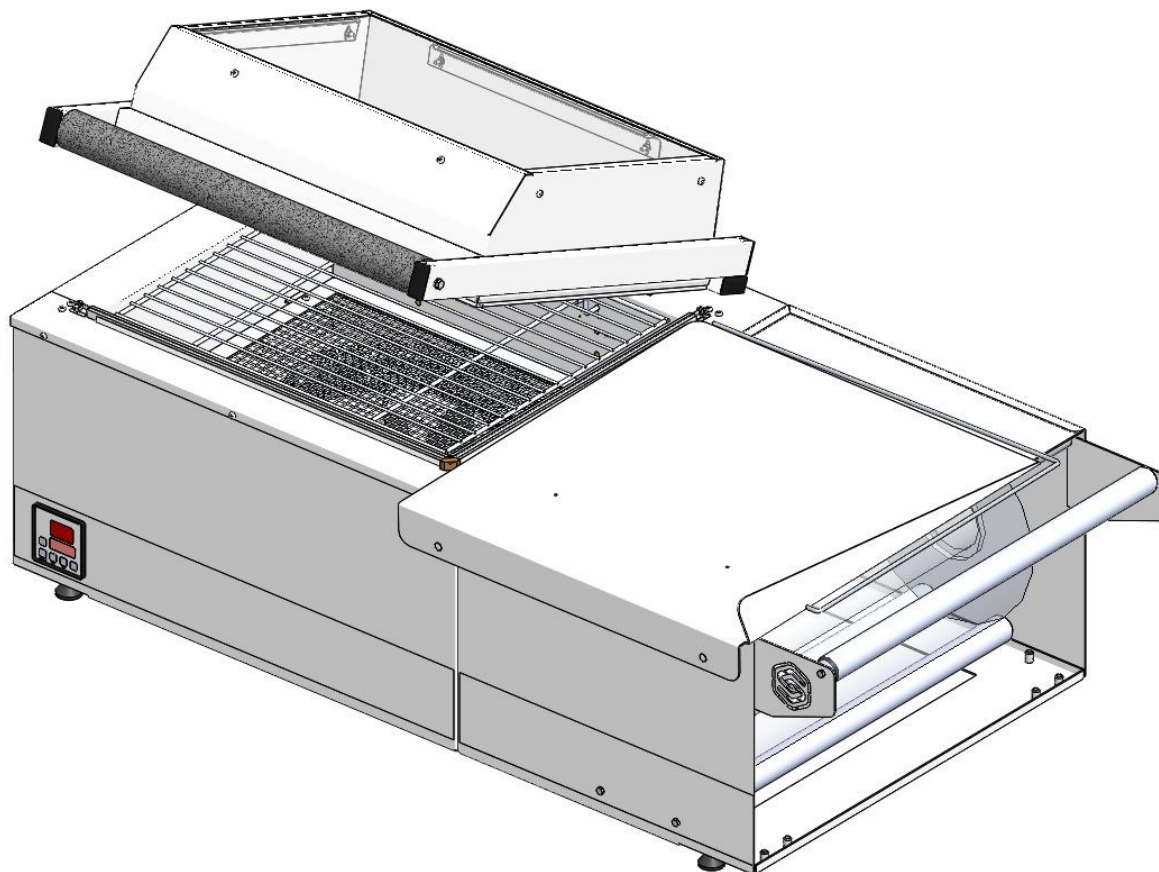




SULPACK[®]

EMBALAR PARA PRESERVAR



MANUAL DE INSTRUÇÕES
SELADORA DE ENCOLHIMENTO

SE 500

Versão 1 (Fevereiro de 2021)

SUMÁRIO

1 . INTRODUÇÃO.....	3
2 . INSTALAÇÃO.....	4
3 . INSTALAÇÃO ELÉTRICA.....	4
3.1 Tolerância de Tensões.....	5
4 . MEDIDAS DE SEGURANÇA.....	5
4.1 Fita de corte.....	6
5 . UTILIZAÇÃO / FINALIDADE / ESPECIFICAÇÕES.....	6
6 . MODO DE USAR.....	9
6.1 Programação do Controlador.....	10
6.2 Regulagem da grade da câmara de aquecimento.....	10
7 . SUBSTITUIÇÃO DA FITA DE CORTE.....	11
8 . LIMPEZA.....	11
9 . TABELA DE PROBLEMAS E PROCEDIMENTOS.....	12
10 . ESQUEMAS ELÉTRICO.....	13
11 . TERMO DE GARANTIA.....	14
12 . EXCLUEM-SE DA GARANTIA.....	15
12.1 Garantia automaticamente invalidada.....	15

1. INTRODUÇÃO

Obrigado por adquirir a Seladora de Encolhimento da marca Sulpack.

A **Sulpack Ind. de Máq. para Embalagens Ltda.** garante este produto pelo período de 06 meses já acrescido da Garantia Legal contra todo e qualquer defeito de fabricação. Este produto foi produzido e certificado dentro dos padrões de segurança estabelecidos por normas internacionais e proporcionam ao usuário a certeza de que o mesmo estará protegido contra possíveis problemas decorrentes da falta de segurança na parte elétrica, assim como estará assegurado de ter adquirido um produto de qualidade.

Todos os produtos deste manual possuem laudo de adequação em segurança conforme norma regulamentadora NR12. Atendem também as recomendações da NBR 13970 de 1997 da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que trata sobre segurança de máquinas - temperatura de superfícies acessíveis e dados ergonômicos para estabelecer os valores limites de temperatura de superfícies aquecidas. Além da portaria N°371 de 29 de dezembro de 2009 e seu anexo. Cujo objetivo é estabelecer critérios de avaliação de conformidade de aparelhos domésticos e similares com foco em requisitos de segurança e certificações, a fim de prevenir acidentes de consumo em relação aos riscos elétricos, mecânicos, térmicos e radiação quanto ao seu uso normal.

Consumidor: Leia atentamente este Manual de Instruções para poder utilizar o seu produto da melhor maneira, obter o máximo rendimento proporcionando maior durabilidade ao mesmo.

Atenciosamente:



Este aparelho não se destina à utilização por pessoas (inclusive crianças) com capacidades físicas, sensoriais ou mentais reduzidas, ou por pessoas com falta de experiência e conhecimento, a menos que tenham recebido instruções referentes à utilização do aparelho ou estejam sob a supervisão de uma pessoa responsável pela sua segurança. Recomenda-se que as crianças sejam vigiadas para assegurar que elas não estejam brincando com o aparelho.

2. INSTALAÇÃO

*Identifique qual o modelo do seu equipamento;

*Leia atentamente todo o manual do usuário antes de ligar o equipamento.

3. INSTALAÇÃO ELÉTRICA

Antes de ligar o seu equipamento, verifique se a tensão correta da rede (127V ou 220V) é a mesma do equipamento que você adquiriu.



- Faça o devido aterramento do seu equipamento.



Seu equipamento foi produzido com cabo de alimentação que atende a norma NBR14.136, padrão 3 pinos redondos (2P+T). O pino central é o terra. Caso o cabo de alimentação estiver danificado ou rompido, deverá ser substituído somente por agente autorizado ou pessoa qualificada, a fim de evitar riscos.

3.1 Tolerância de Tensões

A tensão fora dos limites estabelecidos pode causar danos irreversíveis ao seu equipamento e causará perda de garantia do mesmo.

NOMINAL	MÍNIMO	MÁXIMO	Oscilações de tensão causam variação de temperatura nos elementos aquecidos do equipamento.
127V	114V	140V	
220V	120V	242V	

4. MEDIDAS DE SEGURANÇA

- As instalações elétricas do cliente devem atender as especificações descritas na NBR 5410 – Instalações Elétricas.;
- A tomada onde vai ser conectada a máquina deve ter 3 plugues conforme a NBR1436 – Plugues e Tomadas para Uso Doméstico;
- A tomada de energia deve ser exclusiva para este produto;
- Não utilize adaptadores para conexão do aparelho à rede elétrica.
- O Trabalhador antes de operar o equipamento deve receber treinamento sobre as medidas de segurança, operação e higienização;
- Manutenções somente podem ser realizadas por pessoa qualificada e autorizada;
- As características do equipamento em nenhum momento devem ser alteradas, pois pode comprometer a segurança do equipamento bem como o seu funcionamento;
- Para realizar a limpeza, sempre desconecte o equipamento da tomada.



**ESTE PRODUTO NÃO ESTÁ HOMOLOGADO PARA OPERAR
DENTRO DE CÂMARA FRIA.**

RISCO DE CHOQUE ELÉTRICO.

4.1 Fita de corte

A fita de corte é de níquel cromo 4 x 0,2 mm 1,1 Ω /m, qualquer outro tipo de material ou dimensão diferente provocará sobrecarga e queima do equipamento, o que não é coberto pela garantia. Este equipamento contém fusível de segurança. Utilize somente o fusível especificado na tabela de Especificações (Pág. 6).

5. UTILIZAÇÃO / FINALIDADE / ESPECIFICAÇÕES

Equipamento indicado para embalar e agrupar produtos utilizando filmes termoencolhível de PVC ou poliolefinico.

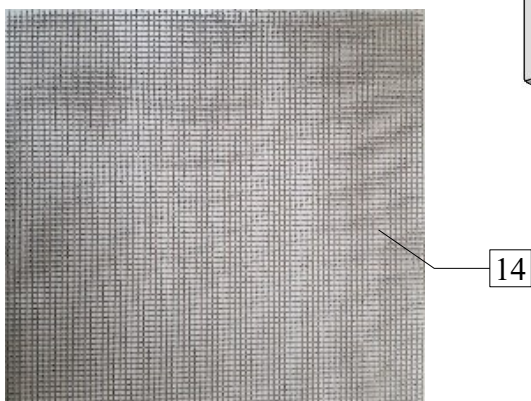
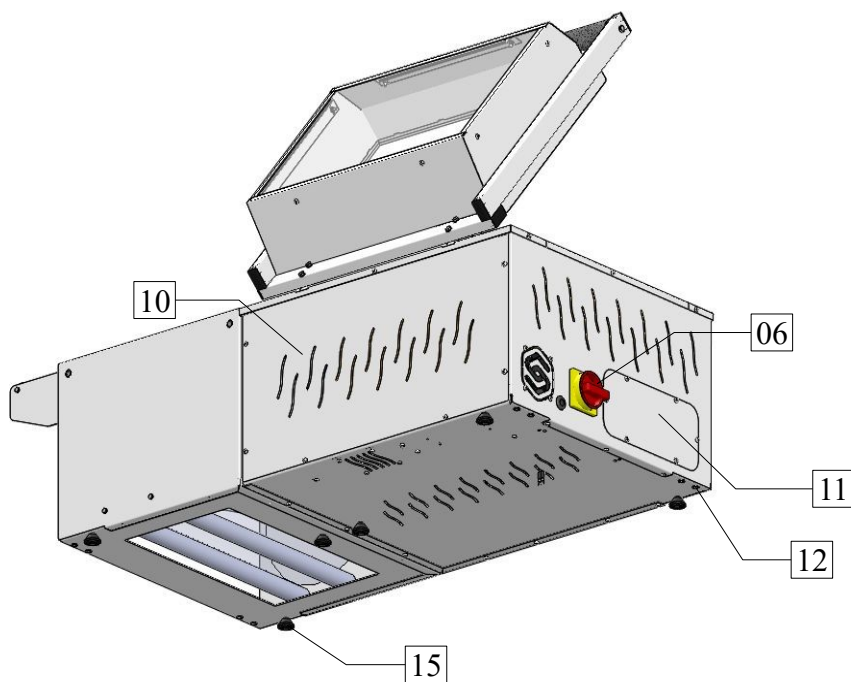
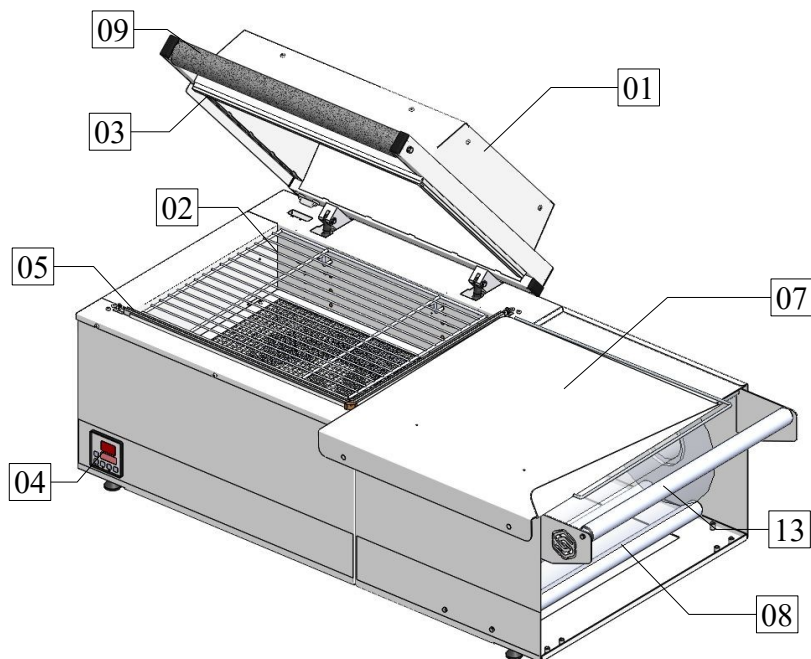
ESPECIFICAÇÕES

Especificações	SE 500
Área de Selagem (mm)	500 x 400
Profundidade máxima de trabalho (mm)	250
Tensão (V)	220 V
Pot. Instalada (W)	3000 W
Tipo de corte	Fita de Níquel Cromo 4 x 0,2 mm / 1,1 Ω /m
Fusível de Segurança	4 A / 250 V
Tempo de Pré Aquecimento (minutos)	15
Temperatura de operação (°C)	Para poliolefinico de 15 micras, recomenda-se uma temperatura de encolhimento de 115 °C. Para PVC de 30 micras, recomenda-se uma temperatura entre 160 °C e 180 °C. A temperatura de encolhimento do filme pode variar de acordo com a temperatura do ambiente onde o produto será embalado.

COMPONENTES

- 01 – Tapa da câmara de aquecimento;
- 02 – Grade da câmara;
- 03 – Base de silicone;
- 04 – Painel de controle;
- 05 – Fita de corte;
- 06 – Chave liga / desliga;
- 07 – Mesa de trabalho;
- 08 – Base de apoio da bobina;
- 09 – Puxador frontal;
- 10 – Tapa traseira;
- 11 – Tapa de manutenção;
- 12 – Suporte para pernas;
- 13 – Rolete lateral;
- 14 – Tela de proteção antiaderente;
- 15 – Pés;

A Seladora SE 500 vai acompanhada de uma tela de proteção antiaderente para ser colocada sobre a grade protetora a fim de evitar que o filme (principalmente o poliolefinico) se contraia e forme rugas quando está em contato com a grade protetora.



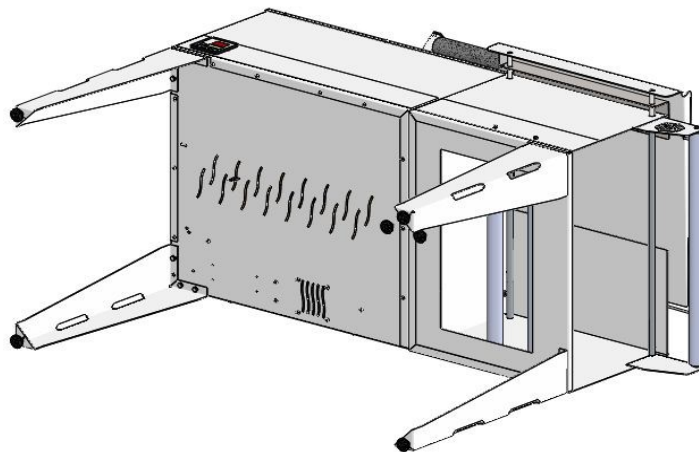
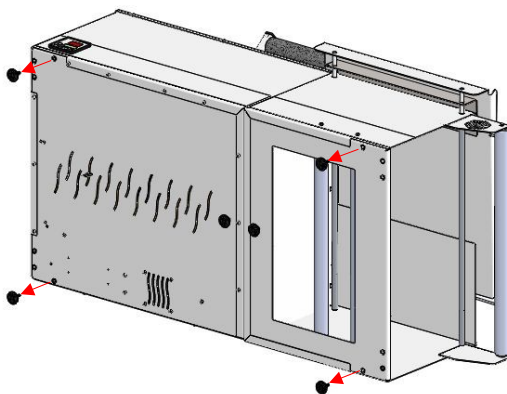
Dicas para instalação em bancada

A seladora de encolhimento SE 500 está equipada com um conjunto de pernas para ser utilizada apoiada no chão ou se preferir pode ser utilizada em uma bancada utilizando os pés de apoio que já vem instalados de fábrica.

A instalação das pernas na máquina é simples e intuitiva. Para fazer a instalação das pernas da máquina siga os passos a seguir:

Para a utilização com pernas:

- 1 – Retire a máquina de dentro da caixa de madeira;
- 2 – Coloque a máquina sobre uma bancada, com a frente voltada para cima;
- 3 – Retira os pés das laterais da máquina;
- 4 – Coloque as pernas utilizando os parafusos que acompanham a máquina. Em cada perna são colocados três parafusos.
- 5 – Colocar os pés nas extremidades das pernas.
- 6 – Coloque a máquina no chão novamente.



6. MODO DE USAR

Coloque a bobina sobre os roletes da base de apoio, sem soltá-la de forma brusca, de modo que a abertura do mesmo fique voltada para a frente da máquina. Passe o filme pelo rolete lateral e posicione a mesa de trabalho entre as camadas do filme.

Coloque o produto sobre a mesa de trabalho por baixo do filme. Conduza o produto até a parte interior da câmara, acomodando-o sobre a grade. Mantenha o produto próximo as fitas de corte e solda, observando as duas extremidades, frontal e lateral.

Abaixar a tampa e manter pressionado até efetuar o corte do filme e manter aparência desejada. Utilizar o visor de vidro para visualizar o processo de retração do filme.

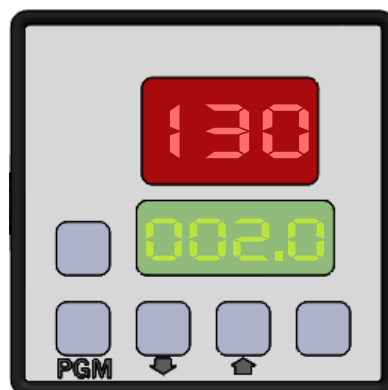
Ao retirar o produto da máquina, o filme da embalagem ainda estará quente, permitindo que seja levemente ajustado de forma a reduzir algum canto que ficou sobressalente.



6.1 Programação do Controlador

O controlador mostra no visor superior o valor da temperatura e no inferior o tempo programado. A programação do controlador é bastante simples e intuitiva. Para ajustar a temperatura e tempo corretos basta seguir o passo a passo a seguir:

- 1 – Pressione a tecla ‘PGM’;
- 2 – Ajuste o nível de temperatura utilizando as teclas ‘↓’ e ‘↑’;
- 3 – Pressione a tecla ‘PGM’ para ajustar o tempo de corte e solda;
- 4 – Ajuste o tempo de solda e corte utilizando as teclas ‘↓’ e ‘↑’;
- 5 – Pressione a tecla ‘PGM’ novamente para confirmar e sair.



Dica de configuração:

Para trabalho com PVC encolhível de 15 a 30 micras de espessura iniciar com 150°C e tempo de solda 2,5 segundos, aguarde o pré aquecimento de 15 minutos.

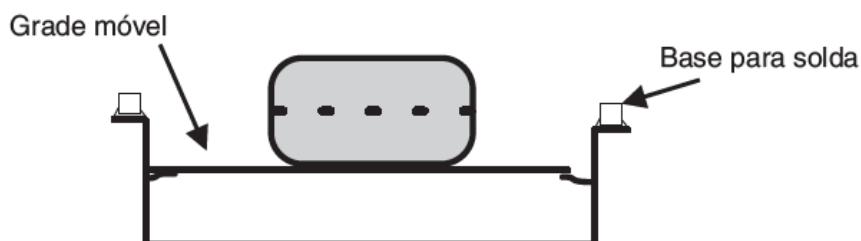
No entanto a temperatura e o tempo sugerido pode sofrer variações em decorrência de espessura do filme e temperatura ambiente.

Faça um teste na temperatura ajustada e caso seja necessário, faça a devida correção, lembrando sempre que deve-se aguardar a estabilização da temperatura.

Em trabalhos com filme poliolefínico utilizar temperatura entre 115°C e 130°C e tempo de solda de 3 segundos.

6.2 Regulagem da grade da câmara de aquecimento

Este equipamento possui uma grade móvel que possibilita quatro níveis para regulagem de altura do produto. Recomenda-se que o centro da peça a ser embalada fique alinhado com a base para solda e corte com maior perfeição.



Não alterar a posição da grade com a máquina aquecida, pois a mesma está em uma temperatura elevada e pode causar queimaduras graves. Desligue o equipamento e aguarde o tempo de 30 minutos antes de manipular a grade. Caso o corra a necessidade de regulagem com a máquina aquecida utilizar luvas térmicas para evitar acidentes.

7. SUBSTITUIÇÃO DA FITA DE CORTE

- a) Ter em mãos uma chave fenda cruzada (phillips), uma chave de boca 7 mm ou um alicate universal e uma chave allen 2 mm que acompanha a máquina;
- b) Utilizar somente fita de níquel cromo de 4 x 0,2 mm – 1,1 ohms/m;
- c) Retirar os parafusos dos esticadores;
- d) Soltar o parafuso do suporte de fita.
- e) Recolocar a fita nova, observando o lado correto, e fixar o parafuso do suporte;
- f) Recolocar os parafusos dos esticadores junto com os terminais da fita de solda;

8. LIMPEZA

Faça periodicamente a limpeza da fita de corte para uma melhor rendimento e qualidade de solda. O corte e a solda ocorre no sistema '**L**', sobre os dois perfil de silicone quadrado. Com o passar do tempo o perfil poderá sofrer algum tipo de queima, basta girar a peça desencaixando e reencaixando no perfil 'U', observando para que o silicone fique alinhado e sem ondulações.

9. TABELA DE PROBLEMAS E PROCEDIMENTOS

PROBLEMA	CAUSA PROVÁVEL	SOLUÇÃO
EQUIPAMENTO NÃO LIGA	1) Falta de energia na rede elétrica e/ou disjuncto desarmado; 2) Tensão da rede elétrica; 3) Plugue fora da tomada; 4) Condições da tomada.	1) Verifique o disjuncto ou aguarde o retorno da energia elétrica; 2) Verifique se a tensão está correta; 3) Conecte o plugue na tomada; 4) Verifique as condições da tomada.
MÁQUINA AQUECE POUCO OU AQUECE MUITO	1) Rede elétrica não compatível; 2) Tempo de pré aquecimento insuficiente. 3) Ajuste de temperatura errado; 4) Filme velho ou com umidade.	1) Verifique a tensão da rede elétrica; 2) Aguarde o tempo de pré aquecimento 3) Ajuste a temperatura no controlador. 4) Substitua o filme.
MÁQUINA NÃO CORTA O FILME OU SOLDA IRREGULAR	1) Tempo de corte muito baixo; 2) Falta de pressão durante processo;	1) Ajuste o tempo no controlador; 2) Pressione o quadro de solda com mais força.
A MÁQUINA PERDE TEMPERATURA DURANTE OPERAÇÃO	1) É normal a perde de até 30 °C em dias frios em relação ao programado;	1) Aumente a temperatura no controlador;
NÃO ENCOLHE E FICA INFLADO	1) Falta de microfuros na embalagem para saída do ar; 2) Filme velho ou úmido;	1) Verifique com fornecedor do filme; 2) Verifique a validade do filme.
FITA DE SOLDA QUEBRA COM FREQUÊNCIA	1) Tempo de solda muito alto; 2) Baixar a tampa mais de uma vez na mesma operação;	1) Diminua o tempo no controlador; 2) Pressione a tampa até o fim do processo.
FIO DE SOLDA AQUECE SOMENTE UMA PARTE OU NÃO AQUECE	1) Curto circuito nos esticadores; 2) Fusível queimado;	1) Verificar se o esticador não está encostando na máquina; 2) Substituir o fusível;

11 . TERMO DE GARANTIA

Garantimos que este produto está assegurado contra defeitos de fabricação pelo período de 06 (seis) meses já acrescidos da Garantia Legal, contados a partir da data de aquisição pelo primeiro consumidor conforme nota fiscal.

A Sulpack Ind. de Máquinas para Embalagens Ltda., tem pareceres exclusivos e não autoriza outras pessoas a julgar defeitos ocorridos no período de garantia, restringindo sua responsabilidade à substituição de peças com defeito, desde que essas peças sejam previamente identificadas por técnico credenciado ou pela própria fábrica, as quais deverão ser enviadas a fábrica para averiguação do possível defeito. Após a avaliação técnica serão remetidas ao cliente, sem ônus se comprovado defeito de fabricação.

Anula-se a garantia para produtos que tenham sido eventualmente reparados, modificados ou desmontados, bem como para aqueles que tenham sua utilização fora das especificações e orientações da fábrica.

A garantia é balcão.

No período de garantia, todas as peças substituídas e os serviços de execução serão gratuitos, nas condições deste termo. “As peças substituídas em garantia pertencem à Sulpack, e se solicitado deverão ser devolvidas à fábrica”.

12 . EXCLUEM-SE DA GARANTIA

Utilização inadequada;

Efeitos de corrosão, quedas, fogo, instalações elétricas deficientes, acionamento com tensão invertida do produto e oscilações de energia;

Desgaste natural de borrachas e silicones, fios de resistências, fios de corte e fitas protetoras;

Qualquer dano em componentes como, por exemplo, placas eletrônicas, fiação que tenham sido causados por insetos (baratas) ou por roedores (ratos), onde estes roem fios e urinam sobre os componentes, causando com isso os chamados curtos circuitos.

As despesas de transporte (embalagem e frete), de produtos que devem retornar à fábrica, correm por conta e risco do cliente, salvo entendimentos entre a fábrica / revendedor / usuário.

12.1 Garantia automaticamente invalidada

A garantia pode ser invalidada pelos seguintes motivos:

- Pelo decurso de prazo;
- Inobservância de qualquer uma das recomendações constantes deste termo de garantia e manual de instruções.
- Quando não for enviada à fábrica a 2ª via da nota fiscal ou sua cópia autenticada.
- Para qualquer demanda judicial fica eleito o foro da comarca de Caxias do Sul - RS, com renúncia de qualquer outro, por mais privilegiado que seja ou venha a ser.

**SE FOR ENTRAR EM CONTATO COM O FABRICANTE, LEIA ATENTAMENTE
O MANUAL E TENHA EM MÃOS A NOTA FISCAL DE COMPRA.**

Sulpack Ind. de Máq. para Embalagens Ltda.
www.sulpack.com.br - e-mail: sulpack@sulpack.com.br
Rua Vereador Otto Scheifler, 899 - Desvio Rizzo - Fone: (54) 3223-9351
CEP 95110-770 - Caxias do Sul - RS - Brasil
CNPJ 00.319.979/0001-65