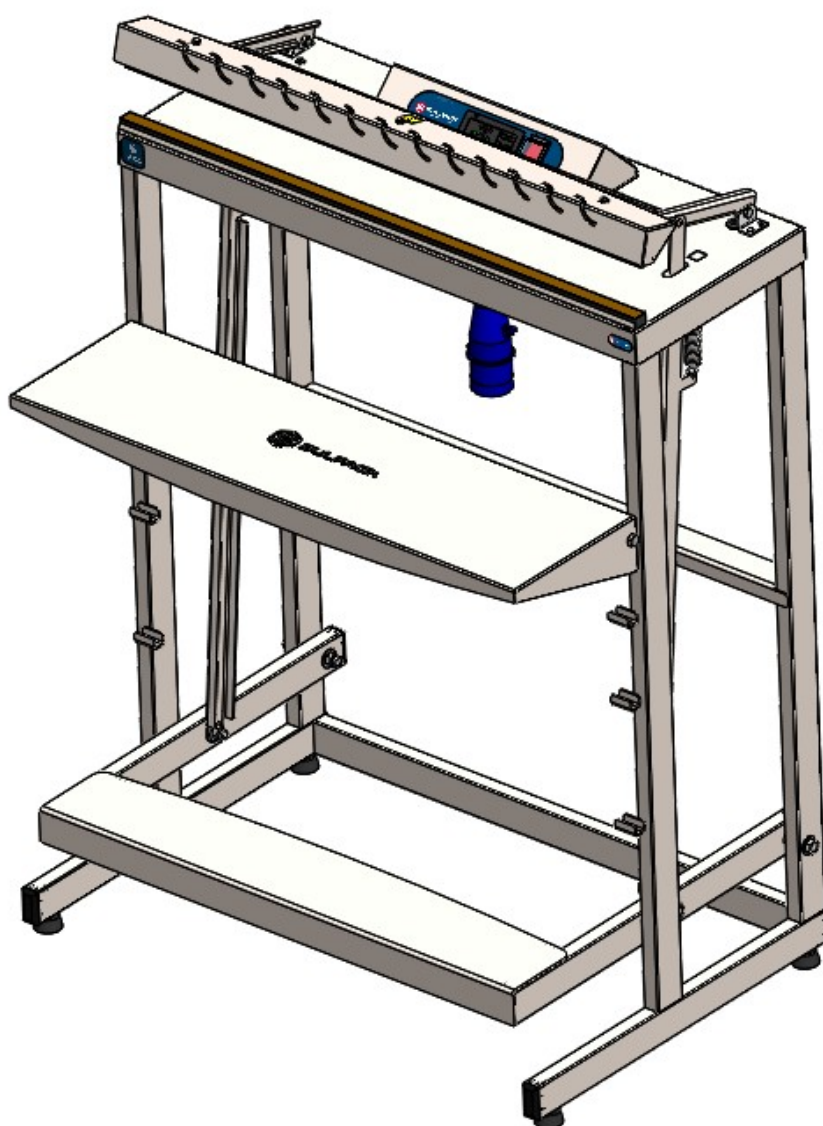




MANUAL DE INSTRUÇÕES DO USUÁRIO SP 700 R



SUMÁRIO

1	INTRODUÇÃO.....	3
2	RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA.....	3
3	SEGURANÇA PESSOAL.....	4
4	SEGURANÇA NO LOCAL DE TRABALHO.....	4
5	SEGURANÇA PARA FUNCIONAMENTO.....	4
6	SEGURANÇA NA MANUTENÇÃO.....	5
7	PROCEDIMENTO DE PARADA PARA MANUTENÇÃO.....	5
8	REQUISITOS MÍNIMOS PARA INSTALAÇÃO DO EQUIPAMENTO.....	6
9	VERIFICAÇÃO DIÁRIA.....	7
10	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS.....	8
11	DIMENSÕES DO EQUIPAMENTO.....	9
12	LISTA DE COMPONENTES.....	10
13	PRINCÍPIO DE FUNCIONAMENTO.....	11
14	CONFIGURAÇÃO DO CONTROLADOR DE TEMPERATURA.....	12
15	LIMPEZA.....	12
16	MANUTENÇÃO.....	12
16.1	Limpeza.....	12
16.2	Troca da fita de proteção do barramento.....	13
16.3	Troca do perfil esponjoso.....	14
17	TERMO DE GARANTIA.....	15

1 INTRODUÇÃO

Este manual foi elaborado para descrever as características e facilitar ao usuário a operação do equipamento de forma segura e correta.

A máquina, modelo SP 700 R, é destinada a operar em ambiente úmido a uma temperatura ambiente mínima de 9°C.

2 RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA

Este equipamento não se destina à utilização por pessoas (inclusive crianças) com capacidades físicas, sensoriais ou mentais reduzidas, ou por pessoas com falta de experiência ou conhecimento, a menos que tenha recebido instruções referentes à utilização do equipamento ou estejam sob a supervisão de uma pessoa responsável pela sua segurança.

Recomenda-se que as crianças sejam vigiadas para assegurar que elas não estejam brincando com o equipamento.

Leia atentamente o manual de instruções antes de manipular, instalar ou ajustar o equipamento.

Embora a máquina conte com os sistemas necessários para preservar a segurança do usuário, é preciso prestar especial atenção às operações de manejo, ajuste e manutenção.

A manutenção e serviço só devem ser realizados pelo profissional qualificado e devidamente formado. A Sulpack não se responsabiliza pelas alterações ou adaptações realizadas na máquina, a não ser que haja uma autorização por escrito.

Utilização de peças sobressalentes e consumíveis não fabricadas pela Sulpack, pode implicar na perda da garantia do equipamento.

Todas as características técnicas do equipamento descritas neste manual referem-se ao modelo padrão do equipamento. As imagens da máquina são meramente ilustrativas e podem divergir da máquina entregue ao cliente.

Este manual, bem como quaisquer outros documentos entregues com a máquina, são propriedades da Sulpack Indústria de Máquinas para Embalagem Ltda, que se reserva todos os direitos e proíbe a sua publicação e distribuição. As informações aqui contidas podem ser alteradas a qualquer momento sem aviso prévio.

**ATENÇÃO!**

Caso o cabo de alimentação do equipamento estiver danificado ou rompido, deverá ser substituído somente por pessoal autorizado ou pessoa qualificada, a fim de evitar riscos.

**ATENÇÃO!**

Faça o devido aterramento do seu equipamento.

3 SEGURANÇA PESSOAL

Ao operar ou realizar uma manutenção na máquina, siga os procedimentos de segurança como um dos objetivos prioritários de seu trabalho.

Procure conhecer e respeitar a sua máquina. Leia e ponha em prática os procedimentos de segurança e assegure-se de que todas as pessoas que trabalham com a máquina conhecem e aplicam tais procedimentos.

Proteja os cabelos longos com gorro e nunca utilize roupas ou colares que possam ficar presos à máquina durante a operação. Utilize os equipamentos de proteção individual necessário para o trabalho realizado.

4 SEGURANÇA NO LOCAL DE TRABALHO

Mantenha sua área de trabalho sempre limpa e organizada.

Antes de realizar manutenções, é obrigatório retirar da tomada o plugue que energiza a máquina.

**ATENÇÃO!**

Caso os procedimentos acima não sejam seguidos pode haver graves acidentes e ocasionar problemas na máquina.

5 SEGURANÇA PARA FUNCIONAMENTO

Leia atentamente o manual antes de operar o equipamento, entenda todas as instruções de segurança antes de ligá-lo.

A carenagem inferior e proteção do barramento somente podem ser removidas com o equipamento desligado e o mesmo jamais pode ser operado sem as carenagens. A alteração de qualquer proteção que modifique as características originais pode oferecer riscos ao operador.

O operador jamais deve colocar as mãos, panos, ferramentas, etc, no interior da máquina quando em funcionamento.

**ATENÇÃO!**

Se os procedimentos acima não forem seguidos pode haver graves acidentes e ocasionar problemas na máquina.

**ATENÇÃO!**

Este produto está equipado com uma tomada industrial monofásica de 2P+T para 16A. A substituição dessa tomada por pessoas não autorizadas e ou sem autorização da Sulpack, invalida a garantia do equipamento.

6 SEGURANÇA NA MANUTENÇÃO

Todos os reparos, ajustes e lubrificações devem ser realizados por pessoal capacitado e treinado, seguindo as instruções de segurança descritas na NR10 e no manual de instruções do equipamento.

Sempre desligue o equipamento antes de realizar qualquer operação de limpeza ou manutenção no equipamento.

**ATENÇÃO!**

As operações de manutenção e reparação deverão ser feitas com a máquina parada e com a fonte de energia desligada.

7 PROCEDIMENTO DE PARADA PARA MANUTENÇÃO

Os responsáveis pelo trabalho devem estar instruídos quanto à segurança para o processo de paralisação.

Siga os passos abaixo para a paralisação:

- Notificar a todos os envolvidos da paralisação do equipamento;
- Desconectar o plugue da rede elétrica;

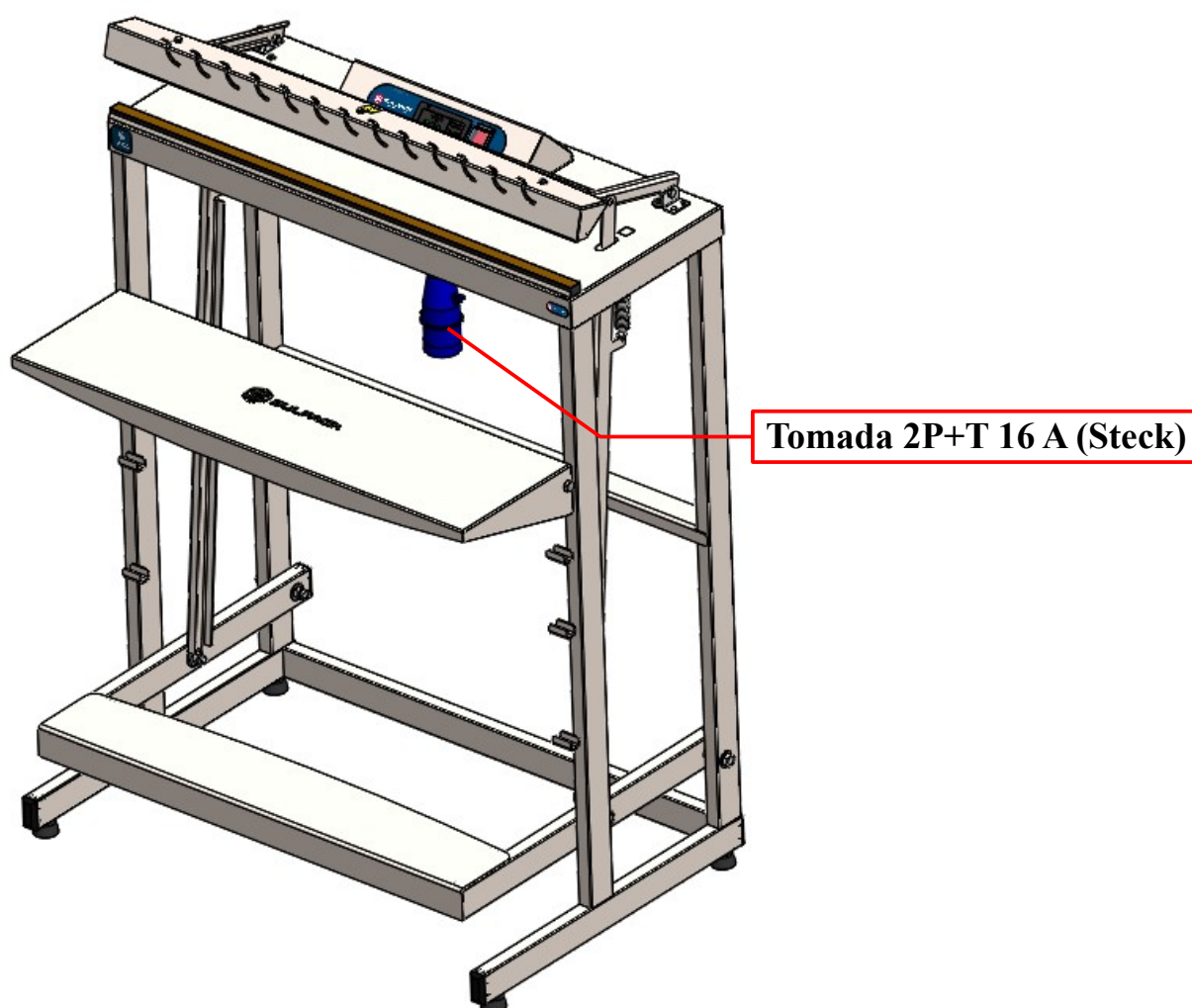
Depois de realizadas as operações de reparação e manutenção, certificar-se de que o equipamento esteja preparado para seu uso.

8 REQUISITOS MÍNIMOS PARA INSTALAÇÃO DO EQUIPAMENTO

A tabela 1 apresenta as especificações elétricas recomendadas para a instalação e operação da máquina.

Tabela 1: Especificações de instalação.

REQUISITO	DESCRIÇÃO	
Elétrica	Tomada 220V monofásica – 16A 2P+T industrial	SP 700 R - 220V



9 VERIFICAÇÃO DIÁRIA

Os operadores da máquina, antes do uso em cada turno, devem verificar a instalação elétrica e a presença e integridade das carenagens. A máquina não deve ser ligada ou operada caso tenha alguma não conformidade. O quadro 1, ilustra um modelo de check list que pode ser utilizado pelo cliente a fim de manter um histórico de conformidade do equipamento.

Quadro 1: Check list diário.

Modelo de check list diário	
Nome do operador:	_____
Assinatura do operador:	_____
Data:	_____
Horário de verificação:	_____/_____/_____ horas
Início de turno ()	
Troca de Operador ()	
Responsável pelo Setor:	_____
1) O cabo de energia não está com a isolação danificada? () sim () não	
2) As tampas da máquina estão bem afixadas e íntegras? () sim () não	
3) O processo de ajustar e acionar a máquina funcionou corretamente? () sim () não	
Observações:	

A

cada semestre recomenda-se uma manutenção por profissional treinado no equipamento, verificando a originalidade e condições de segurança da máquina.

10 ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Este equipamento é destinado para selagem de bandejas com bobinas de filme.

A Tabela 2 apresenta todas as especificações técnicas que devem ser observadas para o correto funcionamento do equipamento, bem como algumas características construtivas. Instalações, interferências que não respeitem ou atendam os dados especificados podem comprometer o funcionamento ou ocasionar desgastes anormais dos componentes mecânicos.

Tabela 2: Especificações técnicas.

CARACTERÍSTICAS	SP 700 R
Potência	300 W
Tensão	220 V
Frequência	60 Hz
Faixa de operação de Temperatura	90°C à 200°C
Peso da máquina	17,2 Kg
Peso bruto da máquina	20,4 Kg
Estrutura	Inox escovado 304
Índice de proteção	IP64
Temperatura ambiente	9°C à 40°C
Umidade ambiente máxima	100% sem condensação
Largura de solda	5 mm
Comprimento máximo de solda	700 mm
Peso máximo sobre a mesa	20 Kg

11 DIMENSÕES DO EQUIPAMENTO

A Figura 1 ilustra as dimensões principais, considerando a vista lateral e frontal da máquina.

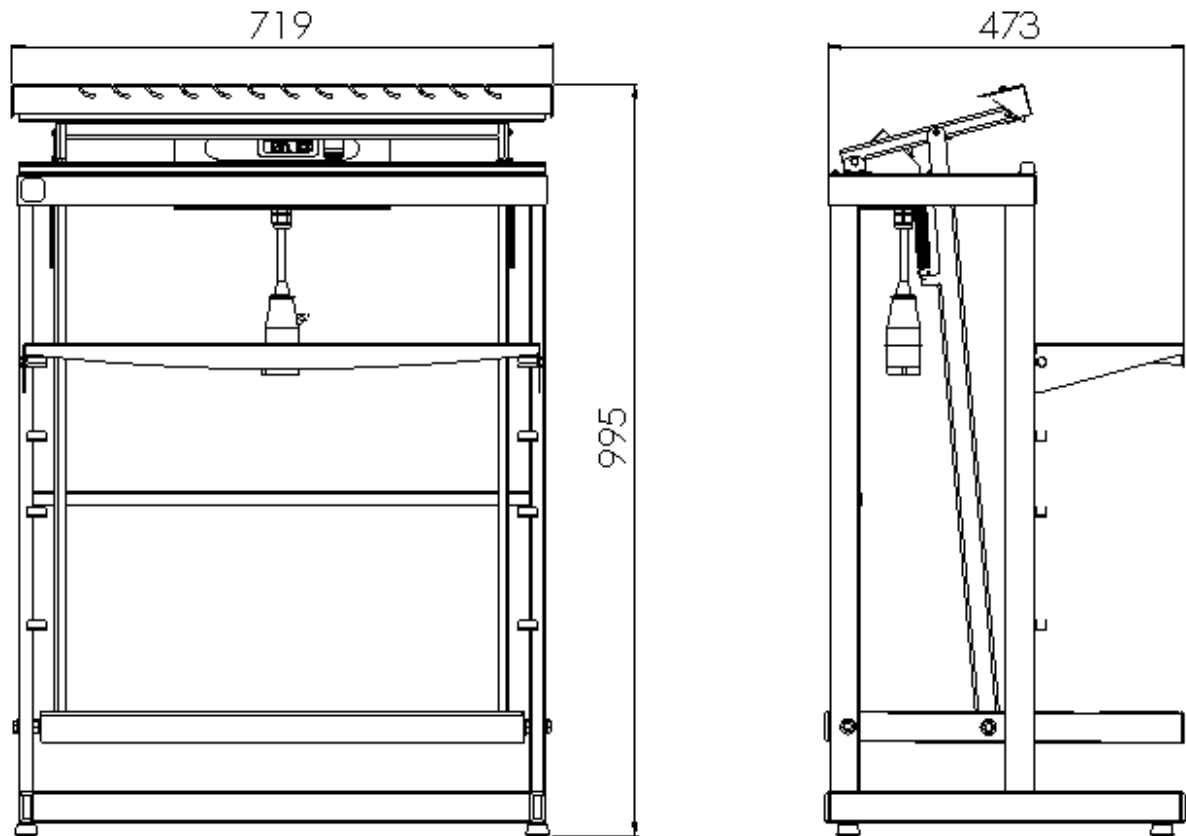
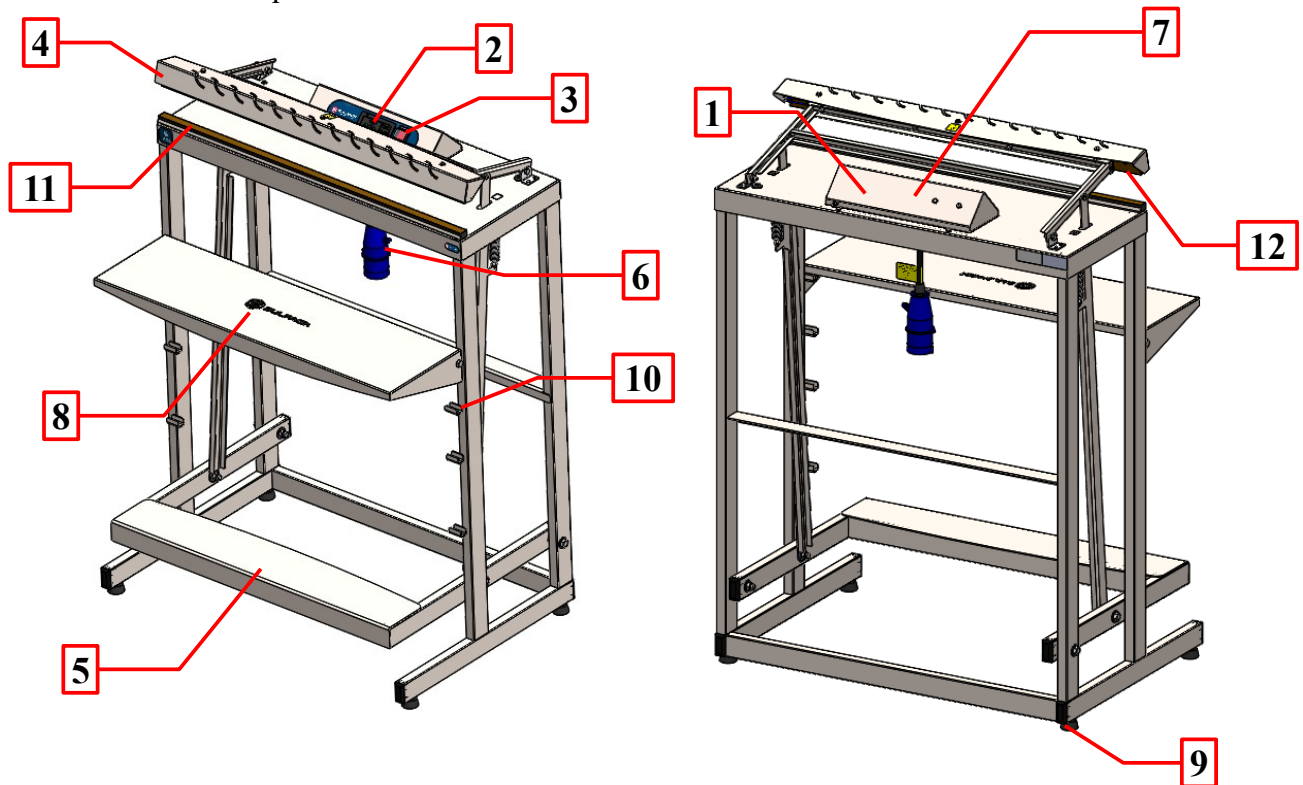


Figura 1: Dimensões gerais da máquina.

A seladora de pedal modelo SP 700 R é uma máquina que foi projetada para selar embalagens em ambiente úmido. Opera com solda no tamanho máximo de 5 x 700 mm.

12 LISTA DE COMPONENTES

Na Figura 2 é possível ter uma visão geral dos principais componentes que compõem a estrutura da máquina.



- 1) – Painel;
- 2) – Controlador de temperatura;
- 3) – Chave liga / desliga;
- 4) – Proteção do barramento;
- 5) – Pedal de acionamento;
- 6) – Cabo com tomada industrial 16A;
- 7) – *Fusível;
- 8) – Mesa de apoio;
- 9) – Pés de borracha;
- 10) – Suportes da mesa de apoio;
- 11) – Perfil esponjoso + fita protetora adesiva;
- 12) – Barramento de solda.

* Fusível interno no painel.

Figura 2: Componentes da máquina.

13 PRINCÍPIO DE FUNCIONAMENTO

A seladora de pedal SP 700 R é indicada para selagem lisa com um filete de solda de 5 mm de largura e um comprimento máximo de 700 mm. Pode ser utilizada para selar sacos de gelo, ração, adubo e outros tipos de produtos que possuem diversas aplicações.

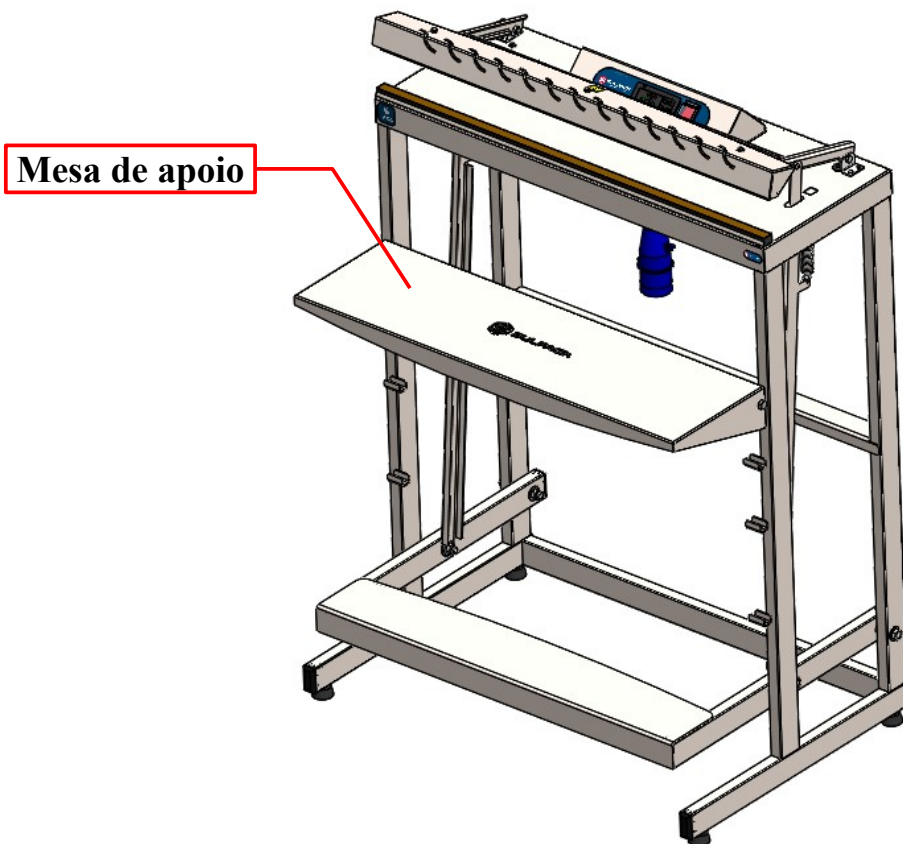
Para iniciar o processo de selagem, ligue a máquina utilizando a tecla liga e desliga e ajuste a temperatura de selagem conforme o item 14.

Após ajustar a temperatura aguarde um tempo de 15 minutos para o barramento aquecer e a temperatura estabilizar.

Para iniciar o processo de selagem posicione a mesa niveladora de acordo com a embalagem a ser selada, então posicione a embalagem em cima da mesa de forma que a abertura da embalagem transpasse o perfil esponjoso.

Pressione o pedal e conte mentalmente 3 segundos. Verifique se está soldado conforme desejado. Caso necessário, ajuste a temperatura para melhorar a solda.

Figura 3: Processo de colocar a embalagem sobre a mesa.



14 CONFIGURAÇÃO DO CONTROLADOR DE TEMPERATURA

Para configurar a temperatura de solda, primeiro ligue o equipamento, após pressione a tecla **P**, o display mostrará *SP 1* piscando em vermelho em seguida escolha o valor de temperatura utilizando as teclas  e  a temperatura é exibida na cor verde.

Para finalizar pressione a tecla **P** para salvar, será exibido novamente o valor da temperatura *SP 1*.

Para sair aguarde 15 segundos ou pressione **U** por 5 segundos.

Sempre que houver a necessidade de alterar a temperatura da solda, é preciso aguardar um tempo para a equalização da temperatura, esse tempo pode ser de até 15 minutos.

O valor de temperatura deve ser ajustado conforme o material a ser selado e para cada aplicação a temperatura pode sofrer variações.

15 LIMPEZA

Sempre retirar o plugue de alimentação da tomada para executar a limpeza.

A higienização deste equipamento deve ser diária.

Não use borrifadores nem água corrente para a limpeza do equipamento, somente um pano úmido e sabão neutro e jamais utilizar produtos abrasivos (saponáceo, esponja, cera de polir).

A placa de selagem pode ser limpa com apenas um pano úmido.



ATENÇÃO!

Utilizar somente produtos com pH entre 2 e 7. A utilização de produtos com pH acima de 7 pode danificar o equipamento de forma irreversível e gerar gases inflamáveis e/ou nocivos.

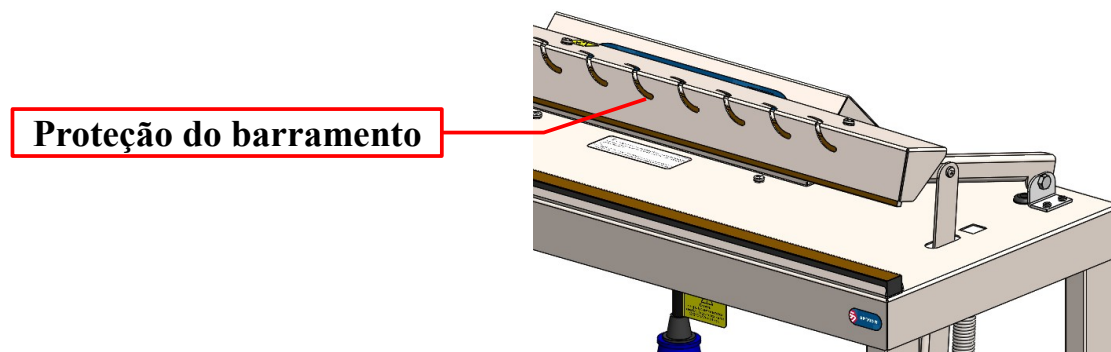
16 MANUTENÇÃO

16.1 Limpeza

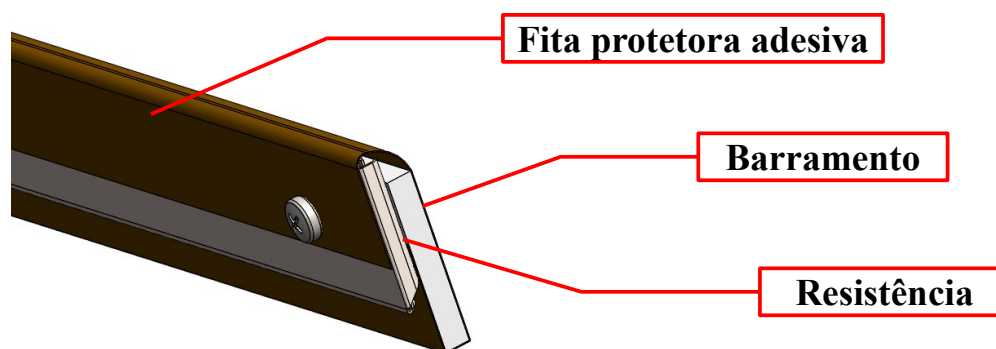
Indicado a utilização de um pano umedecido com álcool. Para efetuar a limpeza é recomendável deixar a máquina esfriar completamente.

16.2 Troca da fita de proteção do barramento

PASSO 1: Retire a proteção do barramento, removendo os parafusos na parte superior;



PASSO 2: Retire a resistência do barramento;



PASSO 3: Retire o barramento do equipamento;

PASSO 4: Limpe o barramento com álcool;

PASSO 5: Aqueça o barramento de alumínio a aproximadamente 30°C;

PASSO 6: Cole a fita protetora adesiva 700x45mm na face da peça centralizada;

PASSO 7: Friccione as peças para melhor aderência: Quanto mais quente o barramento e mais bem colado, maior será a vida útil sem ocorrência de nervuras na fita protetora adesiva devido ao trabalho do barramento;

PASSO 8: Para montar novamente, refaça na ordem inversa os seguintes passos:

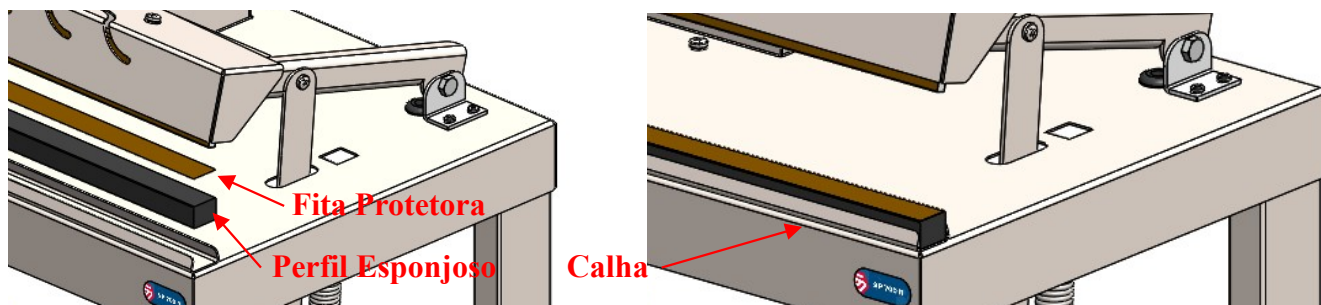
PASSO 9: Recoloque o barramento no equipamento;

PASSO 10: Recoloque a resistência no barramento;

PASSO 11: Cole a fita protetora adesiva por cima da resistência.

PASSO 12: Recoloque a proteção do barramento.

16.3 Troca do perfil esponjoso



Encaixar o perfil esponjoso na calha, fazer a limpeza do perfil e aplicar a fita protetora 16 mm sobre o perfil.

Caso o perfil esponjoso não esteja danificado, substituir somente a fita protetora.

Antes de colocar a fita protetora, efetuar a limpeza do barramento, retirando o excesso de cola.

A Tabela 3 apresenta algumas falhas que podem vir a ocorrer e suas possíveis soluções.

Tabela 3: Tabela de problemas e possíveis soluções.

Falhas	Possível Solução
Não sela e não queima a embalagem.	1. Temperatura de solda baixa, aumente a temperatura ou aguarde o tempo de pré aquecimento.
Não sela em todos os pontos.	1. Verifique se o perfil esponjoso não está danificado. 2. O filme não atende as especificações da máquina.
Filme grudando no barramento.	1. Verificar se a fita protetora não está rasgada ou danificada; 2. Ajustar a temperatura de acordo com o material a selar.

17 TERMO DE GARANTIA

Garantimos que este produto está assegurado contra defeitos de fabricação pelo período de 06 (seis) meses já acrescidos da Garantia Legal, contados a partir da data de aquisição pelo primeiro consumidor, conforme nota fiscal. A Sulpack Ind. de Máq. para Embalagens Ltda., tem pareceres exclusivos e não autoriza outras pessoas a julgar defeitos ocorridos no período de garantia, restringindo sua responsabilidade à substituição de peças com defeito, desde que essas peças sejam previamente identificadas por técnico credenciado ou pela própria fábrica, as quais deverão ser enviadas a fábrica para averiguação do possível defeito. Após a avaliação técnica serão remetidas ao cliente, sem ônus, se comprovado defeito de fabricação. Anula-se a garantia para produtos que tenham sido eventualmente reparados, modificados ou desmontados, bem como para aqueles que tenham sua utilização fora das especificações e orientações da fábrica. A garantia é de balcão, ou seja, a(s) peça(s) e equipamentos com defeito deve(m) ser encaminhado(s) para a fábrica ou Assistência Técnica mais próxima para análise. Dentro do período de garantia, todas as peças substituídas e os serviços de execução serão gratuitos, nas condições deste termo. “As peças substituídas em garantia pertencem à Sulpack, e se solicitado deverão ser devolvidas à fábrica”.

Excluem-se da garantia:

- Utilização inadequada;
- Efeitos de corrosão, quedas, fogo, instalações elétricas deficientes, acionamento com voltagem invertida do produto e oscilações de energia;
- Desgaste natural de borrachas e silicones;
- Qualquer dano em componentes como, por exemplo, placas eletrônicas, fiação que tenham sido causados por insetos (baratas) ou por roedores(ratos), onde estes roem fios e urinam sobre os componentes, causando com isso os chamados curtos circuitos;
- As despesas de transporte (embalagem e frete), de produtos que devem retornar à fábrica, correm por conta e risco do cliente, salvo entendimentos entre a fábrica / revendedor / usuário.

A garantia fica automaticamente invalidada

- Pelo decurso de prazo;
- Inobservância de qualquer uma das recomendações constantes deste termo de garantia e manual de instruções;
- Quando não for enviada à fábrica a 2ª via da nota fiscal ou sua cópia autenticada.

Para qualquer demanda judicial fica eleito o foro da comarca de Caxias do Sul – RS, com renúncia de qualquer outro, por mais privilegiado que seja ou venha a ser.

SE FOR ENTRAR EM CONTATO COM O FABRICANTE, LEIA ATENTAMENTE O MANUAL E TENHA EM MÃOS A NOTA FISCAL DE COMPRA.



Sulpack Ind. de Máq. para Embalagens Ltda.
Rua Vereador Otto Scheifler, 899 Desvio Rizzo – Fone: (54) 3223-9351
CEP 95110-770 – Caxias do Sul – RS – Brasil
CNPJ 00.319.979/0001-65
www.sulpack.com.br – e-mail: sulpack@sulpack.com.br

5910.047_Manual SP R_REV03 (03/2023)
Este Manual está composto de 16 páginas incluindo a capa – 5910.047